

# ZERTIFIKAT

## Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach DIN EN 15085-2

Dem Betrieb **PPHU 'OPAK-MET'**

**ul. Marcinkowskiego 110**

**PL-88-100 Inowroclaw**

wird bescheinigt, dass er geeignet ist Schweißarbeiten auszuführen für den Geltungsbereich der:

**Zertifizierungsstufe CL1 nach DIN EN 15085-2**

**Anwendungsgebiet:** • Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge  
• keine Konstruktion

### Geltungsbereich

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135 (MAG)	1.3 1.2, 8 1.2	t = 1 - 3 mm t = 1 - 10 mm t = 1 - 16 mm	BW FW BW
141 (WIG)	1.2, 8 22	t = 1 - 6 mm t = 1 - 10 mm	FW FW

**verantwortliche Schweißaufsichtsperson:** Daniel Pawlak (IWE) geb.: 05.01.1975  
**gleichberechtigter Vertreter:** Tomasz Baranski (IWE) geb.: 02.01.1980  
**Vertreter:** Karol Wejman (Stufe C) geb.: 10.07.1964  
**Bemerkungen:** keine  
**Zertifikat Nr.:** GSIHal/15085/CL1/207/0A3/09  
**Gültigkeitszeitraum:** vom 22.12.2010 bis 18.08.2012  
**Ausgestellt am:** 12.01.2011  
**Auditor:** Jurzik  
**ID-Nr.:** EBA - 09/09  
 Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite)



Gurschke  
Leiter der HZS

